

Que fait ce bouton poussoir ?

Novembre 2019

Un système de sécurité doit avoir un but bien défini. Lorsqu'il est enclenché, il doit répondre de façon fiable en appliquant l'action telle qu'elle a été conçue, y compris une interruption (dispositif d'arrêt d'urgence, arrêt d'urgence).

Savez-vous comment ces systèmes de sécurité fonctionnent pour vos procédés ? Si vous demandez à vos collègues de travail comment ils s'attendent que ces systèmes fonctionnent, obtenez-vous différentes réponses ? Il doit n'y avoir qu'une seule façon de fonctionner pour chacun de ces systèmes de sécurité et tous doivent le savoir.

Le but d'un système de contrôle de procédé est de garder le procédé à l'intérieur des limites critiques de contrôle sécuritaire (voir le bulletin *Beacon* de juin 2015). Il est important de comprendre que lorsque le procédé excède les limites de contrôle spécifiées, une action est requise. Cela peut comprendre l'enclenchement du dispositif d'arrêt d'urgence. Les opérateurs doivent être formés sur les actions à prendre et à quel moment.

Lorsque les systèmes de sécurité ne sont pas bien compris, les problèmes peuvent empirer car les individus peuvent ne pas compter sur eux et prendre de mauvaises actions. Ils pourraient aussi se fier faussement sur le système de sécurité et penser qu'il prendra des actions au-delà de ce que ces systèmes sont aptes à accomplir.



Le saviez-vous ?

- Les systèmes de sécurité, y compris les dispositifs d'arrêt d'urgence, sont conçus, programmés et testés pour se conformer aux exigences de sécurité du procédé et des équipements. Tous les changements doivent être revus par votre processus de Gestion des Changements (voir le bulletin *Beacon* de juillet 2017).
- Les systèmes de sécurité, tout comme les dispositifs contre la surpression, sont en place pour protéger et non pas pour contrôler le procédé (voir le bulletin *Beacon* de mars 2016, "Dispositif de sécurité ou Dispositif de contrôle ?").
- Les systèmes de sécurité ont des actions définies pour réagir aux pannes électriques, d'air-instrument ou à d'autres défaillances utilitaires. Cette information est souvent notée sur les diagrammes de canalisation et d'instrumentation (PID).
- Plusieurs entreprises ont une politique de délégation d'autorisation d'arrêt des opérations qui permet et même demande aux opérateurs d'arrêter le procédé s'il devenait hors contrôle.

Que pouvez-vous faire ?

- Demandez à votre superviseur ou à votre formateur comment les systèmes de sécurité sont supposés fonctionner et pourquoi c'est le cas. Plus vous en saurez, meilleures seront vos actions lorsqu'elles seront requises.
- Faites des systèmes de sécurité un sujet de discussion lors de votre prochaine réunion d'équipe ou du comité de sécurité. Si tous les participants pensent que les systèmes fonctionnent différemment, vous avez un problème !
- Lors des Analyses des Dangers de Procédés ou des revues de Gestion des Changements de ces mesures de mitigation critiques, soyez ouverts et honnêtes sur ce que vous savez et de ce qui se passe alors sur les procédés. Tout doute devrait être enquêté de façon à ce que les systèmes fonctionnent correctement.

Sachez comment fonctionnent vos systèmes de sécurité !

AIChE © 2019. Tous droits réservés. La reproduction pour fins non commerciales et éducatives est encouragée. Cependant, la reproduction pour toutes fins commerciales sans le consentement expressément écrit de l'AIChE est strictement prohibée. Contactez-nous à ccps_beacon@aiiche.org ou 646-495-1371.

Le *Beacon* est habituellement disponible en afrikaans, arabe, catalan, chinois, tchèque, danois, hollandais, anglais, philippin, français, allemand, grec, gujarati, hébreu, hindi, hongrois, indonésien, italien, japonais, coréen, malais, marathi, mongol, persan (farsi), polonais, portugais, roumain, russe, espagnol, suédois, telugu, thaï, turc, ourdou et vietnamien.