

ปุ่มกดนั้นมีไว้เพื่ออะไร?

พฤศจิกายน 2562

ระบบความปลอดภัยจำเป็นต้องมีวัตถุประสงค์ระบุไว้ชัดเจน เมื่อถูกใช้ มันต้องตอบสนองและดำเนินการตามวัตถุประสงค์นั้นอย่างน่าเชื่อถือ, ซึ่งรวมถึงการหยุดระบบ (ESD, emergency shutdown การหยุดฉุกเฉิน) ตามที่ออกแบบไว้

คุณทราบหรือไม่ว่าระบบความปลอดภัยเหล่านี้ในกระบวนการผลิตของคุณทำงานอย่างไร? หากคุณถามคนอื่น ๆ ว่าเขาคิดว่าระบบเหล่านี้ทำงานอย่างไร คุณจะได้อะไรบ้าง? สำหรับแต่ละระบบที่สำคัญจะต้องมีการดำเนินการแบบเดียวกัน และทุกคนจำเป็นต้องรู้การดำเนินการนั้น

วัตถุประสงค์ของระบบควบคุมกระบวนการผลิตคือควบคุมกระบวนการผลิตให้อยู่ในขีดจำกัดความปลอดภัยที่สำคัญ (ดูเพิ่มเติมจาก Beacon ฉบับ 06/2558) สิ่งสำคัญคือต้องเข้าใจว่า จำเป็นต้องมีการแก้ไขเมื่อกระบวนการผลิตออกนอกขีดจำกัดการควบคุมที่กำหนดไว้ ซึ่งรวมถึงการใช้ระบบหยุดฉุกเฉิน (ESD) โอเปอเรเตอร์ต้องได้รับการฝึกอบรมว่าต้องทำอะไรบ้าง และเมื่อไร

หากไม่เข้าใจดีว่าระบบความปลอดภัยทำงานอย่างไร ปัญหาอาจเลวร้ายขึ้นได้ เพราะผู้คนอาจไม่เชื่อมั่นในระบบความปลอดภัยนั้นและทำการแก้ปัญหาเองแบบไม่ถูกต้อง พวกเขาอาจเชื่อมั่นในระบบความปลอดภัยผิดไปได้ด้วยเหมือนกัน โดยคาดหวังว่าระบบจะดำเนินการได้นอกเหนือความสามารถที่ระบบจะทำได้



คุณทราบหรือไม่?

- ระบบความปลอดภัย รวมถึง ระบบหยุดฉุกเฉิน (ESDs) ได้รับการออกแบบ โปรแกรม และ ทดสอบ ให้ตรงตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของอุปกรณ์และกระบวนการผลิต ทุกการเปลี่ยนแปลงจำเป็นต้องได้รับการทบทวนตามระบบการจัดการการเปลี่ยนแปลง (MOC) (อ่านเพิ่มเติมใน Beacon ฉบับ 07/2560)
- ระบบความปลอดภัย, เช่นเดียวกับอุปกรณ์ระบายความดัน, มีไว้เพื่อป้องกัน ไม่ใช่เพื่อควบคุมกระบวนการผลิต (อ่านเพิ่มเติมใน Beacon ฉบับ 03/2559 "อุปกรณ์ความปลอดภัย หรือ อุปกรณ์ควบคุม?")
- ได้มีการกำหนดไว้แล้ววาระบบความปลอดภัยจะตอบสนองอย่างไรเมื่อไฟฟ้า ลม หรือ สาธารณูปโภคอื่น ๆ ขัดข้องบ่อยครั้งที่ข้อมูลเหล่านี้ถูกระบุไว้ใน P&ID
- หลายบริษัทมีนโยบาย "a Stop Work Authority policy" ซึ่งอนุญาต และแม้แต่เรียกร้องให้ออเปอเรเตอร์หยุดกระบวนการผลิตหากไม่สามารถควบคุมได้

คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- สอบถามหัวหน้างาน หรือ ผู้ฝึกอบรม ว่าระบบความปลอดภัยทำงานอย่างไร และเหตุใดต้องเป็นแบบนั้น ยิ่งคุณมีความรู้มากเท่าไร คุณก็จะสามารถตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้นเมื่อจำเป็นได้ดีขึ้นมากเท่านั้น
- จัดให้หัวข้อ "ระบบความปลอดภัย" เป็นหัวข้อในการพูดคุยกันในการประชุมความปลอดภัยครั้งต่อไป หากทุกคนคิดวาระบบความปลอดภัยทำงานแตกต่างกัน แสดงว่าคุณกำลังเจอกับปัญหา!
- ระหว่างการทำการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (PHA) หรือ ทบทวนการเปลี่ยนแปลงของระบบป้องกันที่มีความสำคัญ เปิดเผยและข้อสงสัยเกี่ยวกับสิ่งที่คุณรู้และสิ่งที่เกิดขึ้นหน้างาน หากมีข้อสงสัยใดควรตรวจสอบเพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างถูกต้อง

ทำความเข้าใจวาระบบความปลอดภัยของคุณทำงานอย่างไร!