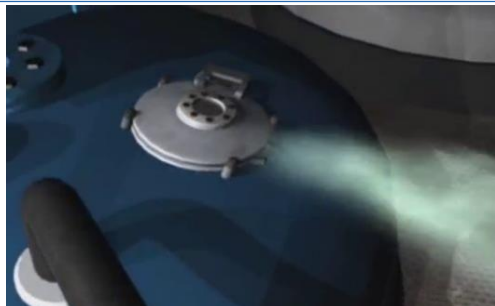


## Não permita que os vents do seu dispositivo de relief se tornem um perigo **Março de 2021**



**Figura 1. Vapores de processo saindo de uma porta de visita**



**Figura 2. Vapores de processo libertados numa zona baixa perto da área de processo**

A 12 de Abril de 2004, uma empresa em Dalton, Geórgia, EUA, foi contratada para fabricar triálil cianurato. Ocorreu uma reação descontrolada e álcool alílico e cloreto de alilo, tóxicos e inflamáveis, foram libertados para a atmosfera. Parte do material foi libertado através de uma porta de visita mal vedada (Figura 1) e mais pelo vent de um disco de ruptura que descarregou próximo da base do reator (Figura 2). A libertação forçou à evacuação de mais de 200 famílias nas comunidades vizinhas.

Um trabalhador sofreu queimaduras químicas e 154 pessoas, incluindo 15 das equipas de emergência, tiveram de ser descontaminadas e tratadas por exposição a produtos químicos. (Fontes: relatório 2004-09-I-GA do CSB. Figuras do vídeo “Reactive Hazards” do CSB”)

Outra empresa nos EUA recebeu uma inspeção regulatória. Foram citados porque as suas válvulas de relief do processo não descarregavam para um local seguro. Descarregavam para a atmosfera, mas o ponto de descarga estava localizado diretamente sobre uma saída de um edifício do processo. Um funcionário que saísse do edifício durante uma descarga poderia caminhar diretamente para uma nuvem de materiais de processo.

### Você sabia?

1. Os dispositivos de relief, sejam usados no processos ou em utilidades, precisam ter os vents direcionados para um local seguro. Isso pode variar de acordo com o tipo de material a ser libertado
2. As portas de visita dos equipamentos mal vedadas, podem libertar materiais perigosos e expor os trabalhadores nas áreas de processo. O dispositivo de relief deve ser o único ponto de libertação para sobrepressões.
3. Potenciais emissões dos dispositivos de relief devem ser conhecidas e documentadas como dados críticos ambientais e de segurança.
4. O local seguro para uma descarga de uma relief deve ser uma área onde os materiais voláteis se possam dispersar para a atmosfera ou onde os líquidos possam ser contidos.
5. Quando os materiais libertados se acumulam, eles podem resultar numa nuvem de materiais inflamáveis ou tóxicos que se podem incendiar ou expor o trabalhador ou a comunidade.
6. Alterações noutros processos ou equipamentos na área necessitam de ser revistos para quaisquer impactos na dispersão das emissões das reliefs.

### O que você pode fazer?

1. Procure os vents de dispositivos de relief durante as suas rondas na unidade. Ao avistar um, verifique se:
  - a. Ele está identificado como uma linha de relief?
  - b. A descarga poderia expor alguém?
  - c. Há outro equipamento próximo que possa reter vapores inflamáveis ou tóxicos?
  - d. Se a resposta para alguma dessas questões for “Sim”, informe ao seu supervisor.
2. Se houver vents de processo ou de relief a um nível baixo que possam expor alguém, reporte-os também.
3. Certifique-se de que todas as aberturas (portas de visita, portas de carga, etc.) nos equipamentos e flanges das tubagens estão devidamente apertadas, para que os sistemas descarreguem apenas conforme projetado.
4. Durante as avaliações de Controlo de Modificações (MOC, em inglês), peça detalhes sobre os locais para descarga das reliefs. O local de descarga deve permitir a dispersão de gases, vapores e/ou a captura de líquidos.

**Os dispositivos de relief precisam descarregar para um local seguro. Verifique se os locais são realmente seguros.**