

Un errore nella posizione di una valvola può causare gravi incidenti

Maggio 2021



Figura 1

Serbatoi di stoccaggio in fiamme



Figura 2

Valvola cieca di linea



Figura 3 Valvola dopo l'incidente

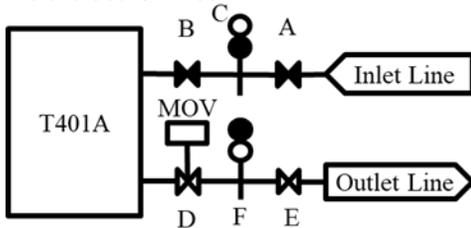


Figura 4 P&ID del serbatoio

Nell'ottobre del 2009, una perdita di oltre 984 mc di benzina da un serbatoio di stoccaggio provocò una grande esplosione, uccidendo 11 operatori. (Figura 1). Il rapporto ufficiale indicò che un operatore aveva commesso un errore nella sequenza di posizionamento delle valvole manuali quando era passato dal carico allo scarico del serbatoio, usando una valvola di isolamento (Figure 2 & 3).

Un operatore aveva chiuso le valvole A e B e poi aveva chiuso la valvola cieca C. Il rapporto ufficiale non ha raggiunto una conclusione su cosa esattamente sia accaduto dopo, in quanto l'operatore è morto nell'incidente. Poco dopo un altro operatore ha aperto la valvola cieca F. La benzina ha iniziato ad uscire rapidamente dalla parte superiore della valvola. Le valvole manuale E ed automatica D sono state entrambe trovate in posizione aperta dopo l'incidente. (Figura 4)

11 persone furono uccise, l'incendio durò 11 giorni ed il deposito di stoccaggio fu completamente distrutto.

Lo sapevi?

- Le valvole manuali che non sono movimentate spesso potrebbero non garantire una buona tenuta per molte ragioni, come sedi usurate, detriti che ostruiscono la tenuta o corrosione.
- Ci sono molte configurazioni per delle valvole manuali. Se la posizione corretta non è ovvia, chiedi.
- Le valvole manuali che sono considerate critiche per la sicurezza sono spesso bloccate o etichettate in una specifica posizione. Esse richiedono una maggior cautela prima delle operazioni.
- La ciecatura di una linea può costituire un valido isolamento, ma in molti casi l'apertura della valvola cieca può provocare una perdita o finanche un completo rilascio di materiale. La manovra di questo tipo di valvole dovrebbe essere gestita come una "apertura di linea" usando un permesso di lavoro.
- Alcune operazioni sulle valvole devono avere un specifico ordine nella sequenza in cui vengono eseguite; questo dovrebbe essere segnalato nelle relative procedure operative

Cosa puoi fare?

- Quando si deve cambiare la posizione di una valvola, portare con se la procedura ed il P&ID o un diagramma della linea per assicurare la corretta attività. Se la procedura o il diagramma non coincidono con le linee in campo, fermati e chiedi prima di procedere. La procedura o il diagramma potrebbero essere errati.
- Se devi operare su una valvola cieca, assicurati che la linea sia stata correttamente isolata e che sia veramente sicuro **prima** di cambiare la sua posizione.
- Se una valvola è fissata in una posizione, la procedura dovrebbe riportarlo. Se non è così, verificare che si stia operando sulla valvola corretta **prima** di iniziare l'attività.
- Quando si aziona una qualsiasi valvola, è importante verificare che tutte le aperture (prese campione, scarichi, ecc.) siano chiuse prima dell'attività. Se la procedura operativa prevede un ordine specifico per il riposizionamento delle valvole - seguilo.
- Se un'attività sulle valvole è stata condotta da 2 o più squadre, prima di procedere, verifica che tutte le posizioni delle valvole siano corrette.

Prenditi del tempo extra per rivedere la situazione prima di intervenire su delle valvole manuali.