

2022 مارچ ہاٹ ورک صرف ویلڈنگ، جلانے (برٹنگ) اور گرائنڈنگ ہی نہیں ہے، بلکہ اس سے بڑھ کے ہے۔



Fig. 1: Heat Gun Ignition source



Fig. 2: After the fire

21 ستمبر 2020 کو آتش گیر ریزن کی بالٹی میں آگ لگی (تصویر 2)۔ یہ ریزن ایک کاغذی فیکٹری (پیپر مل) میں ری انفورسڈ پلاسٹک کے ٹاور کو مضبوط کرنے کے لئے ریلائن کیا جا رہا تھا۔

دُھواں اور بخارات سے دوکنٹرکٹر جان بچتے ہو گئے۔ اس واقعے سے سیکھنے والے بہت سے سبق ہیں۔ یہ نیکن اس واقعے سے منسلک ان کنٹرولڈ ہاٹ ورک کے پہلو پہ منحصر ہے۔

پلانٹ کو ٹرن ازاؤنڈ کے لئے شٹ ڈاؤن کیا ہوا تھا، جس سے انٹرمل ریپیئر سے لے کر اپ فلواؤر ڈاؤن فلو پلنگنگ کالز (تصویر 3) بھی بند تھے۔

ان کی مرمت کے لئے 2 کنٹینڈر سپین انٹری (CSE) پرنٹس جاری کئے گئے تھے۔ ان میں سے کسی بھی جاب کے لئے ہاٹ ورک کی پلاننگ نہیں کی گئی تھی، نہ ہی دونوں میں سے کسی بھی جاب کے لئے ہاٹ ورک اتھورائزڈ تھا۔

دونوں میں سے کسی بھی ٹاور میں آتش گیر مادہ نہیں تھا، مگر اپ فلواؤر کی اینٹ آر پی FRP سے بنی دیوار آتش گیر تھی۔

جس روز آگ لگی، اپ فلواؤر میں کام کرنے والے عملے کو درجہ حرارت کم ہونے کے باعث ریزن سیٹ کرنے میں مشکل کا سامنا تھا۔ جب انہیں ٹاور سے باہر کی جانب موجود ڈرم کے لیے ہیئر نہیں ملا، تو انہوں نے ریزن کی بالٹی کے لئے ہیٹ گن استعمال کرنے کا فیصلہ کیا (تصویر 1)۔ سرخ رنگ میں دیکھا گیا۔

ہیٹ گن حادثاتی طور پر ریزن کی بالٹی میں گر گئی جس سے آتش گیر مادے نے آگ پکڑ لی۔ عملے کے پاس فائر اینجینٹیوٹی نہیں تھا جس سے آگ پھیلتی گئی اور آخر کار اینٹ آر پی (FRP) کی دیوار نے بھی آگ پکڑ لی۔ کنٹرکٹر کے دو افراد جو کہ منسلک ڈاؤن فلواؤر میں کام کر رہے تھے وہ بخارات کی زد میں آ گئے اور نکل نہ پائے۔

ریفرنس اور فیکرز

https://www.csb.gov/assets/1/20/evergreen_investigation_report_final.pdf?16709

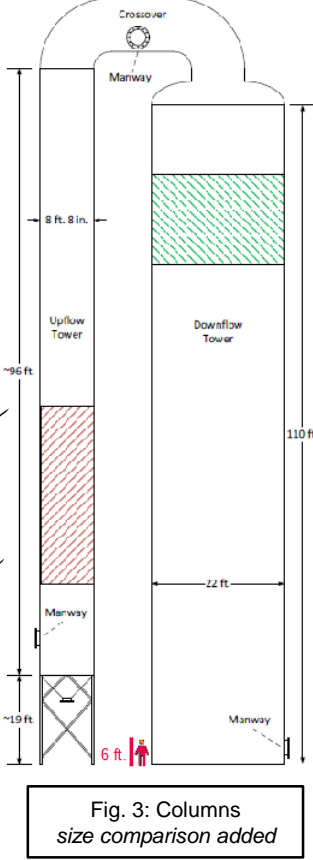


Fig. 3: Columns size comparison added

کیا آپ جانتے ہیں؟

• ویلڈنگ، فلیم۔ کٹنگ اور گرائنڈنگ جانے پہچاننے ہاٹ ورک کے خطرات میں کیونکہ شعلے اڑ سکتے ہیں جو کہ بہت ڈورٹک جاتے ہیں۔

• اور بہت سے آلات جیسا کہ بجلی سے چلنے والے آلات اور ہٹا کے کچھ ہاتھ سے چلنے والے آلات بھی محدود حد تک جانے والے آگ کے خطرات کا باعث بنتے ہیں۔ یہ خطرات گرمی سے یا موٹر کے برشز سے بنتے ہیں۔ جیسا کہ بیٹری سے چلنے والے آلات زیادہ طاقتور ہوتے ہیں اور عام بھی ہوتے ہیں، اس کے باعث آگ لگنے کا خطرہ بڑھتا جا رہا ہے۔

• ضروری ہے کہ الیکٹرونک آلات جیسا کہ کیمرو، ٹیسٹ آلات، ٹیبلٹس کو کلاسیفائیڈ ایریا میں استعمال کرنے کے لئے سرٹیفائی کیا جائے۔

• ایسے تمام خطرات کو میج کرنے کے لئے پرمٹ جاری کرنے سے پہلے سوچے سمجھے طریقے سے ہاٹ ورک اور سیٹ ورک کے ریویو کئے جانے چاہیے۔

• کبھی کبھی کنٹرکٹر کے آلات اور تعمیراتی سامان بھی خطرات کا باعث بنتے ہیں۔ یہاں تک کہ اگر کسی کو زخمی نہ کرے یا جان لیوا نہ بھی ہو، پھر بھی کمپنی کو بہت سے مالی نقصان کا باعث ہو سکتی ہے اور کاروبار میں رکاوٹ کا ذریعہ بھی بنتی ہے۔

• کنٹینڈر سپین ورک ہماری انڈسٹری میں ہونے والی اینٹیویٹیوٹی کے لئے بڑے خطرات میں سے ایک ہیں۔ اس طرح کے کاموں میں بہت سے لوگ زخمی ہوتے ہیں یا پھر جان سے بھی ہاتھ دھو بیٹھتے ہیں۔

آپ کیا کر سکتے ہیں؟

• اگر آپ ورک پرمٹ جاری کرتے ہیں یا دیکھتے ہیں، تو یقین دہانی کریں کہ آپ کنٹرکٹر کے کام کو اور استعمال ہونے والے طریقوں اور ٹیبلٹس کو اچھی طرح سمجھتے ہیں۔

• پرمٹ کو جاری کرنے والا پروس کے ہیئرڈز سے کنٹرکٹر کو محفوظ رکھنے کا ذمہ دار ہوتا ہے۔ لیکن ایٹو کرنے والے کے لئے یہ بھی ضروری ہے کہ وہ ان خطرات کو بھی سمجھے جو کنٹرکٹر اپنے ساتھ لے کے آیا ہے اور کمپنی فیسیٹی کو ان سے بھی محفوظ رکھے۔

• اگر آپ ہیٹ پلین میں کوئی تبدیلی ہو تو ورکرز کو اس سے آگاہ کریں۔ ضروری ہے ورکرز بھی ایٹو سے معلوم کریں کہ اگر پرمٹ اور احتیاطوں کو اپڈیٹ کرنے کی ضرورت ہے۔

اگر شعلے نہ بھی نکل رہے ہوں، الیکٹریکل ٹولز کا استعمال ہاٹ ورک شمار ہوتا ہے!!