

จัดการการเปลี่ยนแปลงแบบชั่วคราว – รวมถึง Clamps ! กรกฎาคม 2565



รูปที่ 1. clamp ที่ใช้รัดท่อชั่วคราวครอบตัววาล์วที่กำลังรั่ว

โรงงานแห่งหนึ่งเจอปัญหาท่อรั่วและไม่สามารถหยุดการผลิตเพื่อทำการซ่อมอย่างเหมาะสมได้ โรงงานได้ปฏิบัติตามขั้นตอนการใช้ clamp รัดเพื่อหยุดการรั่วไหล โดย การปรึกษาและขออนุมัติจากผู้เชี่ยวชาญเพื่อใช้ clamp รัดท่อชั่วคราวเป็นระยะเวลา 6 เดือน หลังจากนั้นจะต้องมีการทบทวนและประเมินสถานะของ clamp ถ้าหากว่า ยังสามารถใช้งานได้จะต้องขออนุมัติอีกครั้งตาม ขั้นตอน หลังจากผ่านไป 2 ปี clamp นี้เริ่มรั่ว ไม่ได้มีการ ประเมินและขออนุมัติอีกครั้งและมีการใช้งาน clamp นี้ นานเกินกว่าที่ได้รับอนุญาตจากนโยบายและขั้นตอนการ ปฏิบัติงานของบริษัท

Clamp รัดท่อเป็นวิธีการแก้ปัญหาเพียงชั่วคราวเมื่อไม่สามารถซ่อมแซมส่วนที่รั่วได้อย่างเหมาะสม clamp รัด ท่อไม่ใช่วิธีการแก้ปัญหา “แบบถาวร” เนื่องจากไม่ แข็งแรงเท่าท่อเดิม และปัญหาที่แฝงอยู่ที่ทำให้เกิดการ รั่วไหลในครั้งแรกซึ่งในที่สุดต้องได้รับการแก้ไขยังคงอยู่

ต้องมีการจัดการการเปลี่ยนแปลงแบบชั่วคราวทั้งหมด ตามขั้นตอนการจัดการการเปลี่ยนแปลง (MOC) ของ บริษัท และวิธีที่ดีที่สุดวิธีหนึ่งสำหรับการจัดการการ ใช้งาน clamp แบบนี้คือ การออกใบสั่งงานที่ต้องทำเมื่อมี “งานซ่อมบำรุงครั้งใหญ่” (turn around type work order) ไว้ล่วงหน้าเพื่อที่ฝ่ายซ่อมบำรุงจะได้มีการ วางแผนงานเพื่อซ่อม/เปลี่ยนท่อที่รั่วในครั้งหน้าที่มีงาน ซ่อมบำรุงครั้งใหญ่

คุณทราบหรือไม่?

- Clamp รัดท่อ เป็นหนึ่งในหลายประเภทของอุปกรณ์ที่ออกแบบทาง วิศวกรรมเพื่อรัดหรือซีลการรั่วไหล (engineered clamp-on leak-sealing devices) วิธีนี้เป็นการครอบจุดที่มีการรั่วไหล จากนั้นอัด สารโพลีเมอร์เข้าไปในช่องว่างด้านในเพื่อซีลไม่ให้มีช่องเปิด วิธีนี้ เป็นวิธีชั่วคราวที่ใช้ได้ผลในการหยุดการรั่วไหล
- ทุกการเปลี่ยนแปลงในกระบวนการผลิตที่มีอันตรายจำเป็นต้อง ได้รับการทบทวน อนุมัติและจัดการภายใต้กระบวนการจัดการการ เปลี่ยนแปลง (MOC) ของโรงงานของคุณ
- clamp รัดท่อไม่ได้มีไว้เพื่อให้ติดตั้งแบบถาวร ท้ายที่สุด ควร เปลี่ยนท่อหรือวาล์วด้วยวัสดุที่สอดคล้องกับสเปคเดิมที่ใช้ในการ ติดตั้งท่อและอุปกรณ์ (original pipe specification)
- เป็นเรื่องง่ายที่จะลืมว่ามีการติดตั้งอุปกรณ์ที่ใช้ซ่อมแซมแบบ ชั่วคราวเช่น clamp รัดท่อ ถึงแม้จะเป็นอุปกรณ์ที่สามารถมองเห็น ได้
- เป้าหมายของระบบต่าง ๆ ที่จัดทำขึ้นเพื่อรักษาความสมบูรณ์ของ อุปกรณ์ต่าง ๆ คือ รักษาระดับความเชื่อถือได้ (reliability) ของ อุปกรณ์ในกระบวนการผลิต เมื่อระบบเหล่านี้ไม่ได้รับการปฏิบัติตาม reliability ของอุปกรณ์ รวมถึงความปลอดภัยจะลดหย่อนลง
- Control loop หรือ อุปกรณ์ ที่ถูก by-pass อาจไม่สามารถสังเกตเห็น ได้ชัดเจน

คุณสามารถช่วยอะไรได้ ?

- สอบถามหัวหน้างาน หากคุณพบการซ่อมแซมแบบชั่วคราว คำถาม ของคุณอาจชี้ให้เห็นถึงการทบทวนหรือการตรวจสอบที่เกินกำหนด
- การซ่อมแซมแบบชั่วคราวแต่ละครั้งจำเป็นต้องได้รับการอนุมัติตาม ขั้นตอนการจัดการการเปลี่ยนแปลง (MOC) MOC แบบชั่วคราวต้อง มีการจัดการอย่างเข้มงวด ซึ่งรวมถึง การตรวจสอบเป็นระยะ และ การขออนุมัติอีกครั้งเมื่อครบกำหนด จนกว่าจะสามารถเปลี่ยนไปใช้ วิธีการแก้ไขแบบถาวรเมื่อมีการซ่อมบำรุงใหญ่ครั้งหน้า
- บางครั้งอาจมีการ by-pass องค์ประกอบต่างๆ ในกระบวนการผลิต ชั่วคราวเพื่อทำการตรวจสอบหรือสอบเทียบ หากคุณพบสิ่งเหล่านี้ ระหว่างที่คุณเดินตรวจโรงงาน แจ้งให้หัวหน้างานทราบ อย่าทำการ เปลี่ยนแปลงใดจนกว่าคุณจะได้รับ การอนุมัติ
- ระบบควบคุม (control system) ที่ถูก by-pass อาจไม่สามารถ ตรวจพบได้ง่ายนัก บางระบบสามารถแสดงรายการว่า Loop control ไหนที่ถูก by-pass, ถูกปิดการใช้งาน หรือ ใช้งานไม่ได้

ชั่วคราว หมายความว่า ชั่วคราว