

Отключенный - не значит безопасный

Ноябрь 2022



Рис. 1 Последствия взрыва на заводе красок



Рис.2 Завод красок до взрыва

В 2:46 утра 22 ноября 2006 года в Дэнверсе, штат Массачусетс, произошел сильный взрыв. Взрыв разрушил завод по производству чернил и красок (рис.1), а также разрушил или повредил близлежащие дома и предприятия, и разбил окна на расстоянии до двух миль (3,2 км). 21 ноября, около 13:00, операторы начали смешивать партию объемом 2000 галлонов, содержащую легковоспламеняющиеся растворители. Менеджер по производству открыл паровой клапан примерно в 3 часа дня, чтобы начать нагревать смесь до 90 ° F (32 ° C). В 5 часов вечера менеджер по производству вернулся, удостоверился, что температура смеси уже около 90 ° F и оставил мешалку включенной, чтобы предотвратить оседание нерастворенной смолы. В 6 часов вечера последний сотрудник выключил вентиляторы пылеуловителя, вытяжные вентиляторы и вентилятор подачи свежего воздуха, запер здание и ушел на ночь. Легковоспламеняющиеся пары выходили из резервуара, поскольку он продолжал нагреваться, и накапливались в здании из-за неактивных систем вентиляции. В 2:46 ночи произошел взрыв, Власти организовали эвакуацию около 300 жителей и 10 предприятий в пределах зоны инцидента. (См. Доклад CSB N. 2007-03-I-MA, май 2008 г.

Конец года обычно приносит праздники во многие части мира. Подразделения или части производства могут быть закрыты, чтобы сократить запасы или предоставить сотрудникам отгулы. Это может означать, что оборудование может не работать, но по-прежнему содержать опасные материалы, такие как в описанном инциденте.

Знаете ли Вы?

- Технологические материалы остаются опасными при хранении даже в правильном оборудовании.
- За оборудованием, которое выключено или простаивает, по-прежнему необходимо следить и реагировать на аварийные сигналы,
- Реакционноспособные материалы, содержащиеся в технологическом оборудовании, могут продолжать реагировать даже ниже заданных температур реакции. Их следует хранить там, где они наиболее безопасны.
- Условия могут меняться во время отключения. Клапаны могут протекать или технологические дренажи могут быть оставлены открытыми.
- Заводы могут использовать время простоя для проведения технического обслуживания, что также может привести к изменениям в состоянии оборудования или условиях процесса.
- Когда работники берут отпуск, чтобы отметить праздники, размер команды может уменьшиться, и оставшиеся люди могут выполнять задачи, которые они не выполняли в течение некоторого времени.
- «Праздничная атмосфера» может отвлекать тех, кто управляет заводом.

Что Вы можете сделать?

- Когда оборудование выключено или простаивает, продолжайте следить за технологическими параметрами и аварийными сигналами.
- Полевые обходы должны проводиться с той же тщательностью, что и когда оборудование находится в полной эксплуатации, чтобы убедиться, что материалы остаются в безопасном состоянии.
- Если технологические материалы оставлены в оборудовании, материал и его количество должны быть отмечены в журнале смены.
- Дважды проверьте, закрыты ли дренажи и вентиляционные отверстия, которые были открыты при опорожнении оборудования и установлены ли обратно все колпачки и заглушки.
- Если задания на работу требуют, чтобы вы выполнили задачу, которую не выполняли в течение какого-то времени, потратьте дополнительное время, чтобы внимательно прочитать процедуру и требования к СИЗ, которые могли измениться с тех пор, когда вы выполняли такую задачу в прошлый раз.
- Не позволяйте себе или другим отвлекаться на праздничные мероприятия. Сосредоточьтесь на своей работе и празднуйте позже.

Обеспечьте безопасность процессов во время праздников.