

એજલેટર બંધ થઈ ગયું ! હવે શું ?

નવેમ્બર - ૨૦૨૩



આકૃતિ ૧ આંતરીક વિસ્કોટ થયા પછી રેઝિન બિલ્ડિંગ
(સ્ટ્રોત : CSB રિપોર્ટ નંબર 2021-04-I-OH)

આ ઘટના ત્યારે બની જ્યારે વેસલમાં પ્રતિક્રિયા લગભગ પૂર્ણ થઈ ગઈ હતી. જ્યારે ઓપરેટર રિએક્ટરની નજીક ન હતો, ત્યારે એજલેટર બંધ થયું. થોડીવાર પછી, ઓપરેટરે કેટલ માં રહેલા મટેરીયલને હડુ કરવાનું શરૂ કર્યું. એજલેટર ત્યારે ચાલુનું જોઈતું હતું, પરંતુ તે બંધ જ રહ્યું.

ઓપરેટર વેસલના ઉપરના ભાગમાં સોલવન્ટ ઉમેદ્યું. બેચનું તાપમાન લગભગ 430°F (221°C) હતું અને સોલવન્ટ લગભગ 70°F (21°C) તાપમાને હતું. ઓપરેટરે જોયું કે તાપમાન ઘટી રહ્યું નથી અને તેણે વેસલના સાઈટ જ્વાસમાંથી જોયું અને તેના ધ્યાનમાં આય્યુ કે એજલેટર બંધ થઈ ગયું હતું. તેને જાણ હતી કે હડક કરતી વખતે એજલેટર નું ચાલુ હોવું જરૂરી હતું તેથી તેણે પાછુ અને ચાલુ કર્યું.

એજલેશનને કારણે સિથર ગરમ રેઝિન અને પ્રવાહી સોલવન્ટના સ્તરો મિશ્રિત થયા. સોલવન્ટનું બાધીભવન થયું અને વેસલના અંદરના દબાણને જડપથી વધાર્યું, જેનાથી વેસલના ઉચા દબાણના એલાર્મ શરૂ થયા. થોડીક જ સેકન્ડોમાં પ્રવાહી રેઝિન અને જ્વલનશીલ સોલવન્ટની વરાળો ઢાંકણમાંથી નીકળવા લાગી જેનાથી બંધ રૂમ જડપથી સફેદ વરાળથી ભરાઈ ગયો. ઓપરેટરે એજલેટરને બંધ કરવાનો પ્રયાસ કર્યો, પરંતુ તે નિષ્ફળ ગયો કારણ કે તે જોઈ શકતો ન હતો અને તેના પર ગરમ રેઝિનનો છંટકાવ થયો હતો. ત્યારથી તેણે સ્થળાંતર કર્યું. ગણતર શરૂ થવાના લગભગ 2 મિનિટ પછી, વરાળનું વાદળ સણગયું અને વિસ્કોટ થયો. એક કર્મચારીનું મૃત્યુ થયું અને અન્ય આઠને તબીબી સારવારની જરૂર પડી. રેઝિન બિલ્ડિંગનો સંપૂર્ણ નાશ થયો. (આકૃતિ ૧ જુઓ).

શું તમે જાણો છો ?

- મિકેનીકલ, પાવર અથવા કંટ્રોલ પ્રણાલીની નિષ્ફળતાને કારણે એજલેટર બંધ થઈ શકે છે. કંટ્રોલ સિસ્ટમ દ્વારા અથવા નિરીક્ષણ દ્વારા એજલેટર બંધ થવાની ઘટના જાણી શકાય છે.
- જ્યારે કેટલીક મિકેનીકલ નિષ્ફળતા ઉત્પન્ન થાય છે, ત્યારે એજલેટર મોટર ચાલુ હોઈ શકે છે, પરંતુ તેમાં કોઈ મિશ્રણ થતું નથી.
- અસુક પ્રક્રિયાના પગલાં, જેમ કે નયુના લેવા માટે, એજલેટરને અસ્થાયી રૂપે રોકવાની જરૂર પડી શકે છે. ઓપરેટિંગ પ્રક્રિયાઓને સમજાવવાની જરૂર છે કે એજલેટર ક્યારે બંધ કરવું અને કારણે ફરી શરૂ કરવું.
- અસ્થિર મટીરીયલ અથવા સોલવન્ટ ને પ્રક્રિયામાં સોલવન્ટના ઉક્કલન બિંહુથી ઉચા તાપમાને ઉમેરવાથી તે જડપથી ઉક્કળી શકે છે અને દબાણ જલ્દીથી વધી શકે છે.
- એજલેશન મટીરીયલ ને હડકની સપાટી પર લઈ જાય છે. જ્યારે એજલેશન બંધ થાય છે, ત્યારે હડક પણ ઓછી થાય છે.
- જ્યારે એજલેટરને પુનઃશરૂ કરવામાં આવે છે ત્યારે અસ્થિર મટીરીયલ વરાળ બની શકે છે અને રિએક્ટરનું દબાણ વધારી શકે છે.
- એજલેટરને ફરી શરૂ કરવાનો નિર્ણય ઘણા પરિબળો પર આધાર રાખે છે જેમ કે તે કેટલા સમયથી બંધ છે, પ્રક્રિયામાં રહેલું મટીરીયલ અને અન્ય. (ઓગસ્ટ ૨૦૧૮ બીકન જુઓ)
- પ્રોસેસ ડેઝાર્ડ એનાલિસિસ (PHAs) માં એજલેટર બંધ અને પુનઃશરૂ થાય તો શું એનો સમીક્ષા અને ચર્ચાના વિષય તરીકે સમાવેશ થબો જોઈએ.

તમે શું કરી શકો ?

- રાસાયણિક પ્રક્રિયાઓનું સંચાલન કરવા માટે તાપમાન, દબાણ અને એજલેટર સિથતિ જેવા પ્રક્રિયા ના પરીવર્તનશીલ ઘટકોની સાવચેતીપૂર્વક દેખરેખ જરૂરી છે.
- જ્યારે પ્રક્રિયા તમને એજલેટર ને રોકી ને પગલાં લેવાનો નિર્દેશ આપે છે, ત્યારે પ્રક્રિયા પૂર્ણ થયા પછી તેને પુનઃશરૂ કરવું કે નહી તે નક્કી કરવા માટે આધું પગલું વાંચો.
- જો એજલેટર અટકી જાય અથવા તમને લાગે છે કે તે પુનઃશરૂ થતું નથી, તો યોગ્ય કાર્યવાહી નક્કી કરવા માટે તમારા સુપરવાઈઝરનો સંપર્ક કરો.
- PHA દરમિયાન, એજલેટર અટકી જાય તેની કાળજીપૂર્વક સમીક્ષા આવશ્યક છે. જોખમો અને યોગ્ય સુધારાત્મક કામગીરી નક્કી કરવા માટે ઘણા ફેરફાર કરી શકાય છે.

જ્યારે એજલેટર અટકે – મદદ માટે પૂછો !!