



Какво се е случило? Един процес внезапно излиза от нормалния си ход и спира. Може би причината е повреда на измервателен уред. Но дали е това? По време на непланирано спиране всичко е съсредоточено върху рестартирането на производството. Напрежението за връщане на процеса в експлоатация може да попречи на задълбоченото диагностициране и отстраняване на неизправностите. Бързото решение е "да се направи това, което при предишното спиране реши проблема". Това може да доведе до други нежелани последици.

След като нормалната работа е била прекъсната възможно е в контролната зала да дойде допълнителен персонал, който да помага за повторното стартиране. Служителите по поддръжката може да задават въпроси, за да определят последователността на събитията, довели до спирането. Техниците може да получават множество запитвания за данни от локални точки на измерване или за състояние на оборудването.

Решаването на проблема и възстановяването на експлоатацията изисква допълнително време за обсъждане на безопасността. Възможно е процесът да е претърпял промяна преди и по време на спирането; анализът може да идентифицира потенциално опасни ситуации, на които трябва да се обърне внимание по време на откриването на неизправностите, отстраняването им и действията за рестартиране на процеса.

Знаете ли, че...?

- Повечето процеси имат ръководство за откриване на причините за неизправности и предоставя решения за отстраняването им (troubleshooting).
- Инструкциите за отстраняване на неизправности трябва да включват и начините за безопасно им диагностициране и да наблягат на това да се спазват правилата за безопасност, докато се решава проблемът.
- Процедурите за аварийно спиране и за нормално спиране могат да доведат до различни режими на работа на процеса. Състоянието на оборудването и позициите на клапаните може да не са същите след спирането на процеса.
- Процес, който е спрял по някаква причина, се нуждае от преглед на експлоатационната готовност, който е с по-широк обхват от прегледа на безопасността преди пускане в експлоатация.
- Процедурите за рестартиране на процеса след аварийно спиране и след нормално спиране могат да бъдат различни.

Какво можете да направите?

- Разберете как работят системите за контрол на процеса, кои са граничните стойности на параметрите за безопасна експлоатация на процеса, и кои са стойностите, при които процесът спира.
- Осигурете бърз достъп до инструкциите за откриване и отстраняване на неизправности. От време на време преглеждайте тези инструкции и стъпките за диагностициране на неизправности.
- По време на оценките на риска обърнете внимание на всички възможни причини за срывове в процеса и последствия от тях. Някои последици могат да са по-сериозни от продукция с лошо качество; те могат да доведат до ситуации застрашаващи живота, здравето и околната среда.

Забавите темпото и помислете!