

工艺异常需要重点关注

2024年3月



发生了什么——某工艺过程突然出现运行不稳定并最后停车。它可能是仪表故障所引起的，但到底是什么真正造成了工艺异常呢？

在非计划的停车过程中，大家的焦点集中在重新开车上，要努力恢复工艺到正常运行状态。由此而带来的压力可能不允许人们开展彻底的故障排查。快速的解决方案就是“按上次所做的工作来做”，但这样做可能会带来其它的问题。

此外正常运行中断后，控制室内可能会有更多的人员来协助重新开车，维修人员也可能询问问题以确定导致停车的各事项的发生顺序。现场人员可能会收到多种关于数据和设备状态的确认请求。

尝试解决问题并恢复运行的过程值得花额外的时间来关注安全。工艺状况可能在停车之前和停车期间已经发生了变化。要分析识别潜在的危险状况，并在故障排查和恢复运行的时间期间予以处理应对。

你知道吗？

- 对于大多数工艺，都有故障排查手册来确定工艺异常的原因并提供解决办法。
- 故障排查手册还应说明如何安全地查找故障并强调处理问题时的安全性。
- 紧急停车和正常停车可能会导致系统进入到不同的工艺操作模式。工艺停车之后，设备状况和阀门位置可能会发生变化。
- 任何原因引发的工艺停车都需要进行操作准备情况检查（ORR），其范围比开车前安全审查（PSSR）更广泛。
- 公司针对紧急停车和正常停车后重新启动工艺的程序步骤，可能会有所不同。

你能做什么？

- 要明白工艺过程控制系统的工作原理、工艺的安全操作窗口，以及触发工艺停车的点位。
- 要知道如何快速地获取你工艺的故障排查指导书。平时要间或地温习这些指令和步骤，以诊断工艺异常。
- 要在工艺危害评估期间对工艺故障的所有可能原因及产生的后果予以重视。有些工艺偏差可能不仅仅是质量问题，它们还可能是一种不安全的状况。
- 在开车前，要依照操作准备情况检查清单确认所有的设备处于正确位置。

工艺异常时，要慢下来、想仔细！