

As perturbações no processo necessitam foco

Março de 2024



O que aconteceu – um processo de repente começou a operar erraticamente e parou. Poderia ter sido uma falha de instrumentos, mas o que realmente causou a perturbação?

Durante uma parada não planejada, o foco deve estar em reiniciar a operação. Pressões para repor o processo em operação podem não permitir uma análise aprofundada do problema. A solução mais rápida é “fazer o que foi feito da última vez”. Isso pode levar a outros problemas.

Além disso, a operação normal foi interrompida. Poderá haver mais pessoas na sala de controle para dar assistência com a repartida. O pessoal da manutenção pode estar fazendo perguntas a fim de determinar a sequência de eventos que levou à parada. O pessoal de campo pode estar recebendo múltiplos pedidos de dados ou do estado dos equipamentos.

Tentar resolver o problema e retomar a operação necessita de tempo extra para levar em conta as questões de segurança. O processo pode ter se alterado antes e durante a parada; uma análise pode identificar situações potencialmente perigosas que necessitam ser levadas em conta durante a resolução do problema nas operações de partida.

Você sabia?

- A maioria dos processos têm um guia para a resolução de problemas para determinar a causa da perturbação e indicar as soluções para correção.
- As instruções para a resolução de problemas também devem levar em conta como diagnosticar a(s) falha(s) e enfatizar a sua segurança enquanto se resolve o problema.
- Os procedimentos de parada normal e de emergência podem resultar em modos diferentes de operação do processo. A condição dos equipamentos e a posição das válvulas podem não ser as mesmas após o processo ter parado.
- Um processo que tenha estado parado por qualquer razão necessita de uma Revisão de Prontidão Operacional, que é mais abrangente que uma Revisão de Segurança de Pré-partida (PSSR).
- As empresas podem ter procedimentos diferentes para a partida de um processo após uma parada de emergência e após uma parada normal.

O que você pode fazer?

- Compreenda como funcionam os sistemas de controle e a janela segura para operação do processo e quais são os pontos de parada do processo.
- Saiba como ter acesso rápido às Instruções para Resolução de Problemas dos seus processos. De vez em quando reveja essas instruções e os passos para diagnosticar perturbações do processo.
- Aborde todas as possíveis causas e consequências de falhas do processo durante as análises de riscos. Alguns desvios podem ser mais que um problema de qualidade; eles podem ser uma situação insegura.
- Siga a lista de verificação de prontidão operacional e verifique se todos os componentes estão na posição correta ANTES da partida.

As perturbações do processo são oportunidades para focar e pensar !