

Las alteraciones del proceso requieren atención

Marzo 2024



Qué sucedió - de repente, un proceso comienza a funcionar de forma incorrecta y se para. Podría ser un fallo de instrumentación, pero ¿qué causó realmente esa alteración?

Durante una parada no planificada, la atención puede centrarse en reiniciar la operación. Es posible que las presiones para que el proceso vuelva a funcionar no permitan una solución completa del problema. La solución rápida es "hacer lo que funcionó la última vez". Esto puede provocar otros problemas.

Además, se ha interrumpido el funcionamiento normal, por lo que es posible que haya más personas en la sala de control para ayudar con el reinicio. Mantenimiento puede estar haciendo preguntas para determinar la secuencia de eventos que llevaron al cierre, y el personal de campo puede estar recibiendo múltiples solicitudes de datos o estados de los equipos.

Resolver el problema y volver a la operación requiere tiempo para tener en cuenta consideraciones en materia de seguridad. El proceso podría haber cambiado antes y durante la parada; un análisis podría identificar situaciones potencialmente peligrosas que deben abordarse durante la resolución de la situación y la operación de reinicio.

¿Sabía Ud?

- La mayoría de los procesos tienen una guía de resolución de problemas para determinar la causa del problema e indicar cómo resolverlo.
- Estas guías deben abordar cómo diagnosticar de manera segura los fallos y enfatizar la seguridad en su abordaje.
- Los procedimientos de parada de emergencia y de parada normal pueden ser diferentes modos de operación del proceso. Es posible que la condición del equipo y las posiciones de las válvulas no sean las mismas tras la parada del proceso.
- Un proceso que se ha parado por cualquier motivo necesita una Revisión de Capacidad Operacional, que es más amplia que una revisión Pre-Startup (PSSR).
- Las empresas pueden tener procedimientos diferentes para reiniciar un proceso tras una parada de emergencia o una parada normal.

¿Qué puede hacer Ud?

- Comprenda cómo funciona el sistema de control y la ventana de operación segura del proceso y cuáles son las condiciones de parada del proceso.
- Sepa cómo acceder rápidamente a las guías de resolución de problemas de sus procesos. De vez en cuando revise estas instrucciones y los pasos para diagnosticar alteraciones del proceso.
- Aborde todas las posibles causas y consecuencias de los fallos del proceso durante los análisis de riesgos. Algunas desviaciones pueden ser más que un problema de calidad; podrían ser una situación insegura.
- Siga el checklist de Revisión de Capacidad Operacional y verifique que todos los componentes estén en la posición correcta ANTES de comenzar.

¡Las paradas de procesos o equipos son momentos para frenar y pensar!