

Proses aksaklıkları odaklanmayı gerektirir

Mart 2024



Ne oldu? Bir proses aniden düzensiz çalışmaya başlıyor ve duruşa geçiyor. Bu beklenmedik duruşa bir cihaz arızası sebep olabilir ama bu duruma gerçekte ne sebep oldu?

Planlanmamış bir duruş sırasında, odak noktası işlemin yeniden başlatılması olabilir. Prosesi yeniden çalıştırmaya yönelik baskılar, kapsamlı sorun gidermeye izin vermeyebilir. Hızlı çözüm 'geçen sefer sorunu çözen şeyi yapmaktır'. Bu başka sorunlara yol açabilir.

Ayrıca normal çalışma da kesintiye uğramıştır. Yeniden başlatmaya yardımcı olmak için kontrol odasında fazladan kişiler bulunabilir. Bakım personeli, duruşa neden olan olayların sırasını belirlemek için sorular soruyor olabilir. Saha personeli veri veya ekipman durumu için birden fazla talep alıyor olabilir.

Sorunu çözmeye ve operasyona geri dönmeye çalışmak, güvenlik kaygılarını dikkate almak için ekstra süreyi hak ediyor. Duruş öncesinde ve sırasında proses değişmiş olabilir; Bir analiz, sorun giderme ve yeniden başlatma işlemleri sırasında ele alınması gereken potansiyel olarak tehlikeli durumları belirleyebilir.

Biliyor muydunuz?

- Çoğu proste, sorunun nedenini belirlemek ve düzeltmek için çözümler sunmak için bir sorun giderme kılavuzu bulunur.
- Sorun Giderme Talimatları aynı zamanda arıza(lar)ın güvenli bir şekilde nasıl teşhis edileceğini de ele almalı ve sorunu çözerken güvenli olmayı vurgulamalıdır.
- Acil kapatma ve normal kapatma prosedürleri farklı proses çalışma modlarına neden olabilir. Proses durdurulduktan sonra ekipmanın durumu ve vana konumları aynı olmayabilir.
- Herhangi bir nedenle kapatılan bir prosesin, Başlatma Öncesi Güvenlik İncelemesinden (PSSR) daha geniş kapsamlı bir Operasyonel Hazırlık İncelemesine ihtiyacı vardır.
- Tesislerin, acil kapatma ve normal kapatma sonrasında bir süreci yeniden başlatmak için farklı prosedürleri olabilir.

Ne yapabilirsiniz?

- Kontrol sistemlerinin nasıl çalıştığını, prosesin güvenli çalışma çerçevesini ve proses kapatma noktalarının neler olduğunu anlayın.
- Prosesleriniz için Sorun Giderme Talimatlarına nasıl hızlı bir şekilde erişeceğinizi öğrenin. Proses aksaklıklarını teşhis etmek için bu talimatları ve adımları zaman zaman gözden geçirin.
- Tehlike incelemeleri sırasında süreç başarısızlıklarının olası tüm nedenlerini ve sonuçlarını ele alın. Bazı sapmalar kalite problemlerinden daha fazlası olabilir; güvensiz bir durum olabilirler.
- Çalıştırmaya hazırlık kontrol listesini izleyin ve çalıştırmadan ÖNCE tüm bileşenlerin doğru konumda olduğunu doğrulayın.

Proses aksaklıkları sırasında yavaşlama ve düşünme gerekir!